

Saldature di acciai dissimili di elevato spessore



Competenze, esperienza e costante aggiornamento tecnologico fanno della bresciana Imi un qualificato interlocutore al quale potersi rivolgere per lo sviluppo di progetti complessi, dove qualità di prodotto e affidabilità di servizio rappresentano un elemento discriminante di commessa.

■ di Gianandrea Mazzola

Con sede nel polo industriale di Travagliato (BS), Imi nasce nel 1988 per volontà dell'imprenditore Claudio Gonzini, sulla base di una notevole esperienza maturata insieme ad alcuni stretti collaboratori nel settore della lavorazione dei metalli. Competenze e know-how che hanno trovato nel campo della carpenteria medio-pesante, unitamente all'impiego di tecnologie innovative, un naturale percorso di crescita. Crescita che ha permesso all'azienda, in pochi an-

ni, di raggiungere una posizione di assoluto riferimento nel comparto delle lavorazioni e delle saldature di elevato impegno su elementi in acciaio. Attività, questa, svolta su un'area complessiva di 13.500 mq (di cui 2.800 coperti e altri 1.600 mq in procinto di essere realizzati) da uno staff composto oggi da una trentina di persone (4 delle quali in ufficio tecnico), al servizio dei più diversi settori industriali: dal navale al meccanico, dal siderurgico al petrolchimico, dal minerario all'energetico, tanto per citarne alcuni.

«Lavorazioni meccaniche e saldature – sottolinea Claudio Gonzini, alla guida dell'azienda, coadiuvato dal figlio Mauro Gonzini, responsabile ufficio acquisti e comunicazione – effettuate da uno staff altamente qualificato e caratterizzate da un'elevata complessità di componenti realizzati sempre più spesso in acciai dissimili di grandi dimensioni».

L'esperienza quasi trentennale ha permesso all'azienda di acquisire tecniche e sviluppare accorgimenti molto importanti e per diverse ragioni esclusive, tan-

to da costruire un patrimonio difficilmente reperibile. «Abbiamo effettuato saldature su acciai legati – rileva Gonzini – e affinato sempre più le tecniche di saldatura manuale, saldatura a filo e ad elettrodo, come anche quella a Tig. Oltre a raggiungere un elevato grado di specializzazione anche nella saldatura al Plasma». Ed è proprio nelle saldatura al plasma su alti spessori che l'azienda ha maturato una specifica competenza e consensi sempre più importanti sul mercato, tanto in ambito nazionale, quanto internazionale.

Il valore aggiunto della saldatura al plasma

Per sua intrinseca natura, la saldatura al plasma è una tecnica che permette di eseguire la lavorazione in piena penetrazione, senza dover effettuare la ripresa al rovescio.

«Una modalità operativa – prosegue Gonzini – paragonabile alla saldatura Tig, ma in grado di fornire una qualità finale migliore, oltre a una velocità di esecuzione certamente superiore. Peculiarità che hanno permesso alla nostra struttura distinguersi in settori sempre più esigenti e competitivi».

Non a caso, Imi figura anche tra le poche aziende europee in grado di realizzare saldature al plasma di una certa complessità. Ed è tutt'altro che raro vedere all'interno dell'unità produttiva imponenti elementi destinati al variegato comparto degli organi di trasmissione (ruote dentate, riduttori, piattaforme, slitte, alberi girevoli, ingranaggi, basamenti, tamburi, valvole, separatori).

«Grazie alla tecnologia al plasma – aggiunge Gonzini – siamo riusciti a realizzare saldature tra forgiati e lamiere di ruote dentate di

L'azienda in breve

Ragione Sociale: Imi srl

Regione e Città: Lombardia - Travagliato (BS)

Settore di appartenenza: lavorazione metalli

Attività e lavorazioni: carpenteria medio-pesante

Tipologie di prodotto: strutture metalliche saldate

Tipologie di lavorazioni: montaggio e saldatura

Principali macchinari/attrezzature in dotazione:

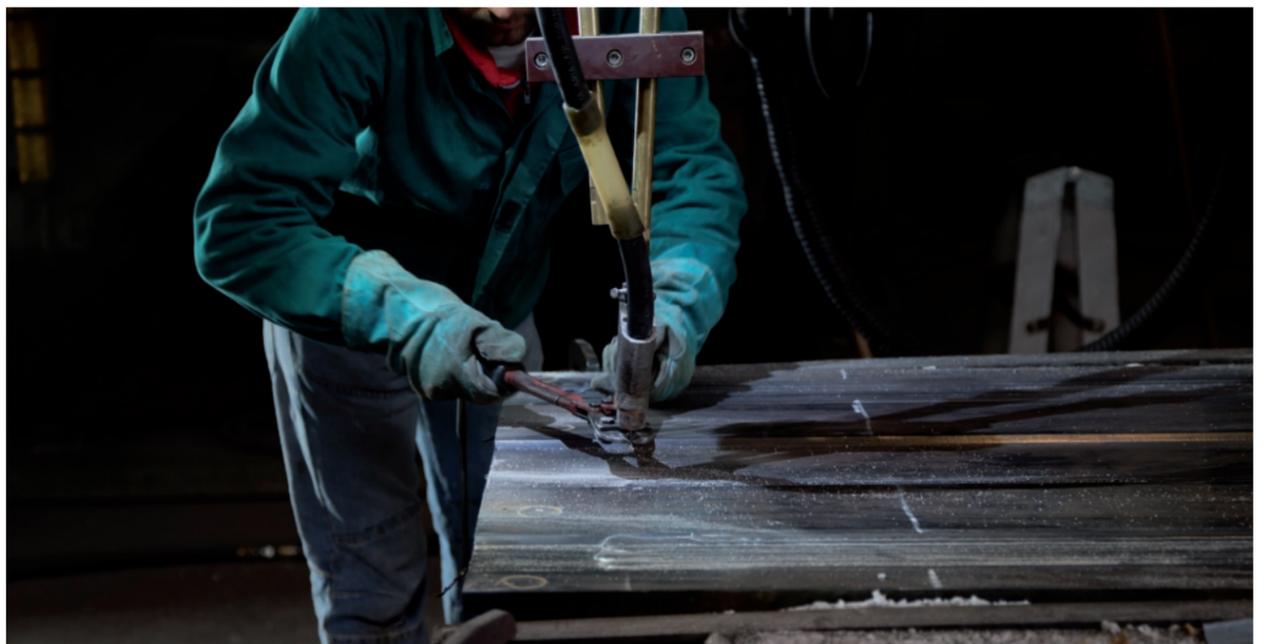
gru a ponte, pantografi a Cnc, pressa, calandra, arco sommerso, posizionatori

Principali settori di destinazione della produzione:

navale, meccanico, siderurgico, petrolchimico, minerario, energetico

Tempi di pagamento richiesti al committente: 60 gg dffm

Per contattare l'azienda scrivi alla redazione gjusy.dedonna@tecnicenuove.com





4 m di diametro e 19 ton di peso». Dimensioni imponenti, con spessori da 15 a 400 mm, allineati a un range di componenti normalmente processati da Imi come per esempio ingranaggi da 1,5 a 12 m di diametro, per pesi che sfiorano le 100 ton, oppure casse riduttori ed elementi di carpenteria di svariati metri.

Tecnologia e innovazione continua

Per gestire al meglio la movimentazione di manufatti di grandi pesi e dimensioni, l'azienda è dotata di un



Claudio Gonzini, titolare e fondatore di Imi di Travagliato (BS)

significativo parco macchine, comprendente numerose gru a ponte (3 gru da 20 ton, una da 40 (20 + 20) ton, una da 12 e una, sempre a ponte da 50 (25 + 25) ton), 2 pantografi a Cnc (da 15.000 x 14.000 mm e 13.000 x 12.000 mm), una pressa da 500 ton, una calandra (da 3.000 x 80 mm), oltre a 3 impianti per la saldatura ad arco sommerso (da 1.000 A/cc 4.000 x 4.000 mm, da 1.000 A/cc 2.500 x 2.500 mm e uno da 1.000 A/cc + 1.000 A/ca 5.000 x 5.000 mm), posizionatori a tavola rotante (da 1 a 40 ton) e posizionatori a rulli (da 1 a 50 ton).

«Numeri importanti – conclude Gonzini – ai quali de-

ve corrispondere anche una qualità di lavorazione senza compromessi, con tolleranze e con difetti accettabili dell'ordine del millimetro. Ma questa è la sola direzione percorribile per mantenere elevato il livello di competitività nostro e dei nostri clienti. Direzione anche verso l'innovazione e la messa a punto di tecnologie che possano rendere qualità superiore e valore aggiunto alla nostra attività».

In questo contesto l'azienda ha infatti da sempre posto quale primario obiettivo quello di assicurare eccellenza tecnologica, qualità di servizio e supporto tecnico. Tutto ciò attraverso costanti investimenti mirati, strutturali e organizzativi, basati sul concetto di verticalizzazione integrata della produzione, in modo tale da avere il controllo globale della realizzazione di ogni commessa. Gestione globale che distingue la stessa Imi anche per una serie di servizi collaterali, volti a garantire la migliore assistenza al cliente, come quello, peraltro molto gradito, del "tracking on line", ovvero della possibilità per il cliente di conoscere in tempo reale lo stato di avanzamento del proprio manufatto, a tutto beneficio di una sua migliore pianificazione.

© RIPRODUZIONE RISERVATA